

KLINGER®top-chem 3210



Domaine d'applications

Destiné aux acides forts, aux bases, à la vapeur, aux huiles, gaz, fuels, alcools, hydrocarbures et à toutes sortes de produits chimiques. Des performances exceptionnelles dans de très nombreuses applications.



Conditions de service

Selon la zone Pression/Température du diagramme ci-contre, le produit est :

- **Zone 1 - Compatible** : Le contrôle technique est facultatif
- **Zone 2 - Compatible sous réserve** : Le contrôle technique est recommandé.
- **Zone 3 - Non-compatible sans contrôle** : Le contrôle technique étant indispensable, merci de prendre contact avec notre Département Préconisation.



Caractéristiques techniques

Compressibilité ASTM F 36 J		%	4-7
Reprise élastique ASTM F 36 J	min	%	50
Relaxation DIN 52913	30 MPa, 16h/150°C	MPa	20
Test Klinger de compression à froid/chaud 50MPa	Perte d'épaisseur à 23°C	%	5
	Perte d'épaisseur à 250°C	%	29
Perméabilité aux gaz DIN 3535/6		mg/s x m	< 0,02
Augmentation d'épaisseur après immersion dans fluide ASTM F 146	H ₂ SO ₄ 100% : 18h/23°C	%	2/2
	HNO ₃ 100% : 18h/23°C	%	2/7
Densité		g/cm ²	2,2



Agréments - Certificats

BAM, AIR LIQUIDE, DIN-DVGW, KTW, LNE, FDA, TA-Luft, RoHS Directive 2002/95/EG, Directive 2003/11/EG, Directive 76/769/EWG



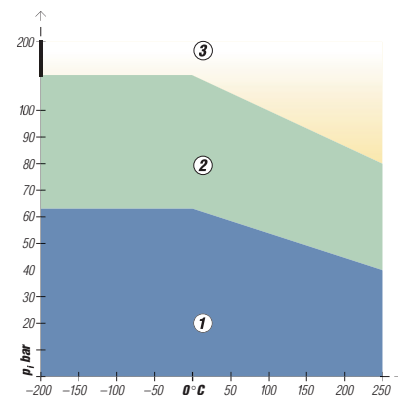
Dimensions

Formats standards (mm)	1500 x 1500 (1250 x 1250, ép. 0,5) (Autres formats sur demande)
Épaisseurs (mm)	0,5 / 1 / 1,5 / 2 / 3 (Autres épaisseurs sur demande)



Surfaces

KLINGER®top-chem 3210 est livré avec les 2 faces traitées anti-adhérentes.



Autres KLINGER®top-chem

KLINGER®top-chem 2000

Ce PTFE modifié, chargé carbure de silicium, est recommandé particulièrement pour les températures et les pressions très élevées.

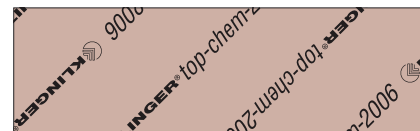
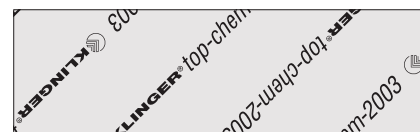
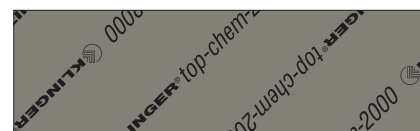
Sa résistance au fluage est exceptionnelle (5% sous 50MPa à 250°C). Il est certifié sécurité feu API 6FA, et agréé Oxygène Air Liquide.

KLINGER®top-chem 2003

Ce PTFE modifié, avec charge inorganique, offre une très grande compressibilité (16%). Il est idéal pour toutes les applications avec un faible serrage, brides minces et fragiles. C'est le joint idéal pour les applications process chimique et pharmaceutique.

KLINGER®top-chem 2006

Ce PTFE modifié, chargé sulfate de baryum, convient particulièrement pour les applications sur bases fluorées (HF).



Eynard Robin
ÉTANCHÉITÉ SERVICE

• Rhône-Alpes

ZAC des Clochettes
1, Allée de la Grange - BP. 80045
69191 ST-FONS Cedex - FRANCE
Tel : +33 (0)4 72 89 04 90
Fax : +33 (0)4 78 67 28 16
commercial@eynard-robin.fr

• Normandie

273, Blvd Jules Durand
76600 LE HAVRE - FRANCE
Tel : +33 (0)2 32 72 71 82
Fax : +33 (0)2 35 25 38 80
normandie@eynard-robin.fr

• Méditerranée

ZI La Valampe
13, ave. de la Moutte - BP. 10003
13165 CHÂTEAUNEUF LES
MARTIGUES Cedex - FRANCE
Tel : +33 (0)4 42 02 73 73
Fax : +33 (0)4 42 02 99 60
provence@eynard-robin.fr



Impérator
ÉTANCHÉITÉ & DÉCOUPE INDUSTRIELLE

Impérator Industries

Route de Vendôme
41290 OUCQUES - FRANCE
Tel : +33 (0)2 54 23 22 34
Fax : +33 (0)2 54 23 21 20
commercial@imperator-ind.com