

KLINGER

FLUID CONTROL

Beständigkeitstabelle

Die hier gegebenen Empfehlungen sollen eine Hilfe für die Auswahl der geeigneten Werkstoffe und Typen sein. Eine Garantie kann grundsätzlich nicht übernommen werden, da Funktion und Haltbarkeit der Erzeugnisse weitgehend von einer Reihe von Faktoren abhängen, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.

Falls spezielle Zulassungsbestimmungen bestehen, sind diese zu beachten. Im Zweifelsfall bitten wir um Rücksprache. Soweit in der Medienliste feste Stoffe genannt werden, sind deren wässrige Lösungen bzw. Suspensionen gemeint.

Werkstoffbezeichnung der Dichtungen

AF	AFLAS (FEPM)
KFC-25	KLINGER®flon Kohlenstoffverstärkt
K-Flon / PTFE	KLINGER®flon PTFE
Viton	Fluor-Kautschuk (FPM/FKM)
KX-GT	Spezialdichtung auf Basis Grafit
TFM-1600	Spezialdichtung auf Basis PTFE
Metall	Hartmetallbeschichteter Dichtring (1.4436)
KAF / KOR-AF	Grafit- oder SIL-Laminat mit PTFE behandelt
KFG / PTFE	Glasfaserverstärktes PTFE / PTFE

Abkürzungen

Kp	Siedepunkt
konz.	konzentriert
ges.	gesättigt
wss.	wässrig
Lsg.	Lösung

Erklärung der verwendeten Symbole

Dichtungsmaterial

- = geeignet
- = nicht geeignet

Metallischer Werkstoff

- = geeignet (max. Abtragung bis 24g/m²/Tag)
- = nicht geeignet (min. Abtragung ab 24g/m²/Tag)
- * = nicht untersucht bzw. nicht gebräuchlich

Medium	Chemische Formel	Konzentration und Temperatur		Werkstoffe der Dichtungen							Hahn-dichtung-buchsen	Werkstoffkennziffer		
		%	°C	AF	KFC-25	K-Flon / PTFE	Viton	KX-GT	TFM-1600	Metall			KAF / KOP-AF	KFG / PTFE
Aceton	CH ₃ COCH ₃		20	-	•	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Acetylen	C ₂ H ₂			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Aulan	KAl(SO ₄) ₂	10	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Aulan	KAl(SO ₄) ₂	10	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Aluminiumacetat	(CH ₃ COO) ₃ Al		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Aluminiummethylat	Al(OC ₂ H ₅) ₂			-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	alle
Aluminiumchlorat	Al(ClO ₃) ₃			•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Aluminiumoxyd	Al ₂ O ₃		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	alle
Ameisensäure	HCOOH	10	20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Ameisensäure	HCOOH	10	Kp	-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Ammoniak (trocken)	NH ₃	10	20	*	•	•	•	•	*	*	•	•	•	alle
Ammoniumhydroxyd	NH ₄ OH	10	20	•	•	•	•	•	•	•	*	*	•	X, Xc
Ammoniumhydroxyd	NH ₄ OH	10	100	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Ammoniumbicarbonat	(NH ₄)HCO ₃			-	•	•	-	•	•	•	*	*	•	III, VI, VIII, X, Xc
Ammoniumchlorid	NH ₄ Cl	5	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Ammoniumchlorid	NH ₄ Cl	10	20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Ammoniumchlorid	NH ₄ Cl	10	100	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Ammoniumchlorid	NH ₄ Cl	50	Kp	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Ammoniumdiphosphat	(NH ₄) ₂ HPO ₄			-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VIII, X, Xc
Ammoniumkarbonat (wss. Lsg.)	(NH ₄) ₂ CO ₃	50	Kp	-	•	•	-	•	•	•	*	*	•	III, VI, VIII, X, Xc
Ammoniumnitrat	NH ₄ NO ₃		20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Ammoniumsulfat	(NH ₄) ₂ SO ₄		20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	VIII, X, Xc
Amylacetat	C ₇ H ₁₄ O ₂	100	Kp	*	*	*	*	*	*	*	*	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Anilin	C ₆ H ₅ NH ₂			•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	X, Xc
Arsensäure	H ₃ AsO ₄		20	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	X, Xc
Asphalt	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Benzin	-	100	25	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	alle
Benzol	C ₆ H ₆			-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Bier	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Bleiacetat (Bleizucker)	Pb(CH ₃ COO) ₂	100	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Bleiarsenat	Pb ₃ (AsO ₄) ₂			-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Blechlösung (Chlorkalk)	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Borax	Na ₂ B ₄ O ₇ 10H ₂ O			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Borsäure	H ₃ BO ₃	4	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	IV, X, Xc
Borsäure	H ₃ BO ₃	4	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	IV, X, Xc
Borsäure	H ₃ BO ₃	100	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	IV, X, Xc
Butan	C ₄ H ₁₀	100	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Buttermilch	-		20	•	•	•	-	•	•	•	-	•	•	X, Xc
Butylacetat	CH ₃ COOC ₄ H ₉			-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	alle
Butylalkohol	C ₄ H ₉ OH			-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	alle
Calciumbisulfid	Ca(HSO ₃) ₂		20	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Calciumbisulfid	Ca(HSO ₃) ₂		Kp	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Calciumchlorid	CaCl ₂	10	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Calciumchlorid	CaCl ₂	5	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Calciumhydroxid (Kalkmilch)	Ca(OH) ₂			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Calciumhypochlorit	Ca(ClO) ₂			•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Calciumsulfat	CaSO ₄			-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	alle
Chlor (trocken)	-	100	20	*	*	*	*	*	*	*	*	•	-	alle
Chlor (trocken)	-	100	80	*	*	*	*	*	*	*	*	•	-	alle
Chloroform (trocken)	CHCl ₃			-	•	•	•	•	•	•	•	*	*	alle

Medium	Chemische Formel	Konzentration und Temperatur		Werkstoffe der Dichtungen							Hahn-dichtungsbuchsen	Werkstoffkennziffer	
		%	°C	AF	KFC-25	K-Flon / PTFE	Viton	KX-GT	TFM-1600	Metal			KAF / KOR-AF
Chlorsulfonsäure (trocken)	HOSO ₂ Cl	100	20	-	•	•	-	•	•	•	•	-	alle
Chlorwasserdämpfe (trocken)	HCl		20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Chlorwasserdämpfe, (trocken)	HCl		100	-	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII
Chromsäure (wss. Lsg.)	H ₂ CrO ₄	5	20	•	•	•	•	•	•	•	-	-	X, Xc
Chromsäure (wss. Lsg.)	H ₂ CrO ₄	10	20	•	•	•	•	•	•	•	-	-	X, Xc
Clophen T 64	-			-	•	•	-	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Cyankali (wss. Lsg.)	KCN	10	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Dampf (Wasserdampf)	-			•	•	•	-	•	•	•	•	-	alle
Diazotierungsbad (schwach sauer)	-		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Diazotierungsbad (schwach sauer)	-		80	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Dieselöl	-		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Diphyl	-			-	•	•	-	•	•	•	*	-	alle
Dowtherm A	-			-	•	•	-	•	•	•	*	-	alle
Eisessig	CH ₃ COOH	5	20	-	•	•	-	•	•	•	-	•	X, Xc
Erdgas	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Essigsäure	CH ₃ COOH	5	20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Essigsäure	CH ₃ COOH	5	Kp	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Essigsäure	CH ₃ COOH	50	20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Essigsäure	CH ₃ COOH	50	Kp	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Essigsäure	CH ₃ COOH	80	20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Ethan	-		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Ethylacetat	-		Kp	-	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Ethylalkohol	-			•	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Ethyläther	-			-	•	•	-	-	•	•	•	•	alle
Ethylen	-		20	•	•	•	•	-	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Ethylenchlorid (trocken)	-	100	20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII
Farbflotte, alkalisch oder neutral	-		20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Farbflotte, alkalisch oder neutral	-		Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Farbflotte, organisch sauer	-		20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Farbflotte, organisch sauer	-		Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Farbflotte, schwach schwefelsauer	H ₂ SO ₄	< 0,3	Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Farbflotte, stark schwefelsauer	H ₂ SO ₄	> 0,3	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Farbflotte, stark schwefelsauer	H ₂ SO ₄	> 0,3	Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Fettsäuren ab C ₆	-			-	•	•	•	•	•	•	-	•	alle
Formaldehyd	HCHO	40	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Formaldehyd	HCHO		Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Freon	-			-	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Gerbsäure	C ₇₆ H ₅₂ O ₄₆	5	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Gerbsäure	C ₇₆ H ₅₂ O ₄₆	10	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Gerbsäure	C ₇₆ H ₅₂ O ₄₆	50	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Glyzerin	(CH ₂ OH) ₂ CHOH		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Glyzerin	(CH ₂ OH) ₂ CHOH		100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Harnstoff	(NH ₂) ₂ CO		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Hydroxylaminsulfat	(NH ₂ OH)H ₂ SO ₄	10	20	•	•	•	•	•	•	-	•	•	X, Xc
Hydroxylaminsulfat	(NH ₂ OH)H ₂ SO ₄	10	Kp	•	•	•	•	•	•	-	•	•	X, Xc
Kaliumacetat	CH ₃ COOK		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Kaliumbitartrat (kalt) ges. Lsg.	-			*	*	*	*	*	*	*	*	•	X, Xc
Kaliumcarbonat (Pottasche)	K ₂ CO ₃	50	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Kaliumcarbonat (Pottasche)	K ₂ CO ₃	50	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc

Medium	Chemische Formel	Konzentration und Temperatur		Werkstoffe der Dichtungen							Hahn-dichtungsbuchsen	Werkstoffkennziffer	
		%	°C	AF	KFC-25	K-Flon / PTFE	Viton	KX-GT	TFM-1600	Metall			KAF / KOR-AF
Kaliumchlorat (bei 100°, ges. Lsg.)	KClO ₃			•	•	•	•	-	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumchromsulfat (Chromalaun)	K ₂ Cr(SO ₄) ₂ 12H ₂ O	1	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumcyanid	-	10	20	*	*	*	*	*	*	*	•	•	X, Xc
Kaliumdichromat	K ₂ Cr ₂ O ₇	10	40	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumdichromat	K ₂ Cr ₂ O ₇	25	Kp	•	•	•	-	-	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumhydrogenartrat (Weinstein)	COOH(CHOH) ₂ COOK		20	•	•	•	-	•	•	•	*	*	X, Xc
Kaliumhydrogenartrat (bei 100°, ges. Lsg.)	COOH(CHOH) ₂ COOK		Kp	•	•	•	-	•	•	•	*	*	X, Xc
Kaliumhydroxyd (Kalilauge)	KOH	10	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumhydroxyd (Kalilauge)	KOH	20	Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumhydroxyd (Kalilauge)	KOH	50	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumhydroxyd (Kalilauge)	KOH	50	Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumhypochlorit	KOCl		20	-	•	•	-	•	•	•	*	*	X, Xc
Kaliumhypochlorit bis 20g akt. Cl ₂ /l	KOCl		40	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumjodid	KJ		20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII
Kaliumjodid	KJ		Kp	-	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII
Kaliumnitrat	KNO ₃		20	•	•	•	•	-	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumnitrat	KNO ₃		Kp	•	•	•	•	-	•	•	•	•	X, Xc
Kaliumpermanganat	KMnO ₄	10	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Kaliumpermanganat	KMnO ₄		Kp	•	•	•	•	-	•	•	•	•	X, Xc
Kalkmilch	Ca(OH) ₂		20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Kalkmilch	Ca(OH) ₂		Kp	-	•	•	•	•	•	•	•	-	III, VI, VIII, X, Xc
Kohlendioxyd (trocken)	CO ₂	100	< 400	-	•	•	•	•	•	•	•	-	III, VI, VIII, X, Xc
Kreosot	-		20	-	•	•	-	-	•	•	•	•	X, Xc
Kreosot	-		Kp	-	•	•	-	-	•	•	•	•	X, Xc
Kupferacetat wss. Lsg.	(CH ₃ COO) ₂		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kupferacetat wss. Lsg.	(CH ₃ COO) ₂		Kp	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Kupfersulfat (Kupfervitriol)	CuSO ₄			•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Leinöl	-		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Leinöl	-		100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Leuchtgas (Kokereigas)	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Luft (trocken)	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Magnesiumsulfat	MgSO ₄	0,1	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VII, VIII, X, Xc
Magnesiumsulfat	MgSO ₄	50	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Manganchlorid	MnCl ₂	50	20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Meerwasser (Seewasser)	-		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Meerwasser (Seewasser)	-		Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Methylalkohol	CH ₃ OH	< 100	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Methylalkohol	CH ₃ OH	100	Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Methylenchlorid (trocken)	CH ₂ Cl ₂		20	*	•	•	-	•	•	•	•	•	III, VI, VIII
Methylethylketon (Butanon)	CH ₃ COC ₂ H ₅		Kp	*	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Milch	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Natriumacetat	CH ₃ COONa	10	25	-	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Natriumhydroxyd (Natronlauge)	NaOH	20	60	•	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Natriumhydroxyd (Natronlauge)	NaOH	20	Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Natriumhydroxyd (Natronlauge)	NaOH	35	60	•	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Natriumhydroxyd (Natronlauge)	NaOH	35	Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Natriumkarbonat (Sodalösung)	Na ₂ CO ₃	1	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Natriumkarbonat (Sodalösung)	Na ₂ CO ₃		Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc

Medium	Chemische Formel	Konzentration und Temperatur		Werkstoffe der Dichtungen							Hahndichtungsbuchsen	Werkstoffkennziffer	
		%	°C	AF	KFC-25	K-Flon / PTFE	Viton	KX-GT	TFM-1600	Metall			KAF / KOR-AF
Natriumsulfat	Na ₂ SO ₄			•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Öle (Schmieröle, mineralisch)	-		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Öle (vegetabilisch)	-		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Ölsäure	C ₁₇ H ₃₅ COOH	100	20	•	•	•	-	-	•	•	•	•	alle
Oxalsäure	COOHCOOH		20	•	•	•	•	-	•	•	•	•	X, Xc
Paraffinöl	-		20	*	*	*	*	*	*	*	*	•	IV, VII, VIII, X, Xc
Pentylacetat	CH ₃ COOC ₅ H ₁₁			-	•	•	-	•	•	•	*	*	III, VI, VII, VIII, X, Xc
Petroleum	-			-	•	•	-	•	•	•	*	*	III, VI, VII, VIII, X, Xc
Phenol (Karbolsäure)	C ₆ H ₅ OH		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄	10	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄	30	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Phosphorsäure	H ₃ PO ₄	80	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Propan	C ₃ H ₈		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Quecksilber	Hg		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Quecksilber(II)chlorid (Sublimat)	HgCl ₂		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Quecksilber(II)nitrat	Hg(NO ₃) ₂		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Salicylsäure (feucht)	C ₆ H ₄ OHCOOH	100	20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Salpetersäure	HNO ₃	1	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Salpetersäure	HNO ₃	1	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Salpetersäure	HNO ₃	5	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Salpetersäure	HNO ₃	5	Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Salpetersäure	HNO ₃	65	20	•	•	•	•	-	•	•	-	•	X, Xc
Salzsäure	HCl	0,2	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Sauerstoff	O ₂		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Schwefeldioxyd (trocken)	SO ₂	100	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	alle
Schwefelige Säure (kalt) ges. Lsg.	H ₂ SO ₃		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Schwefelkohlenstoff	CS ₂		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	III, VI, VIII, X, Xc
Schwefelsäure	H ₂ SO ₄	1	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Schwefelsäure	H ₂ SO ₄	7,5	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Schwefelsäure	H ₂ SO ₄	90	20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Schwefelsäure	H ₂ SO ₄	96	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Schwefelsäure	H ₂ SO ₄	konz.	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Schwefelwasserstoff, Gas, trocken	H ₂ S	100	20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	III, VI, VII, VIII, X, Xc
Schwefelwasserstoff, Gas, feucht	H ₂ S		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Seifenlösung	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Silikonöl	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Soda (Natriumcarbonat)	Na ₂ CO ₃		Kp	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Sole	NaCl		20	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Spinnbad	H ₂ S/CO ₄	< 10	80	•	•	•	-	•	•	•	•	•	X, Xc
Stärkelösung	-			•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Stearinsäure	C ₁₇ H ₃₅ COOH	100	< 95	•	•	•	•	•	•	•	•	-	X, Xc
Stickstoff	N	100	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Sulfitlauge (frische Kocher-, Ablauge)	Ca(HSO ₃) ₂		20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Sulfitlauge (frische Kocher-, Ablauge)	Ca(HSO ₃) ₂		80	-	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Teer (neutral)	-		180	-	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Terpentinöl	-			-	•	•	•	•	•	•	•	•	IV, X, Xc
Tetrachlorkohlenstoff (trocken)	CCl ₄			-	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Toluol	C ₆ H ₅ CH ₃			-	•	•	•	•	•	•	•	•	alle

Medium	Chemische Formel	Konzentration und Temperatur		Werkstoffe der Dichtungen							Hahn-dichtung-buchsen	Werkstoffkennziffer		
		%	°C	AF	KFC-25	K-Flon / PTFE	Viton	KX-GT	TFM-1600	Metall			KAF / KOR-AF	KFG / PTFE
Trichlorethylen	C ₂ HCl ₃	100	20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Wasser (Süß- und Trinkwasser)	H ₂ O			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Wasserdampf	-		< 140	•	•	*	*	*	*	•	*	*	*	VII, VIII
Wasserdampf	-		> 140	•	•	*	*	*	*	•	*	*	*	VII, VIII
Wasserglas (K- und Na-Silikat)	K ₂ SiO ₃ Na ₂ HCl ₃			-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	III, VI, VII, VIII, X, Xc
Wasserstoff	H ₂		< 300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	VII, VIII, X, Xc
Wasserstoffperoxyd	H ₂ O ₂		20	-	•	•	-	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Wärmeträgeröle	-			•	•	•	-	•	•	•	*	-	-	alle
Weinessig	-		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Weinsäure	(CHOHCOOH) ₂	50	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Xylol	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		20	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	alle
Zitronensäure	(CH ₂ COOH) ₂ C(OH)COOH		20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Zitronensäure	(CH ₂ COOH) ₂ C(OH)COOH		Kp	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	X, Xc
Zuckerlösung	-		20	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	alle
Zuckerlösung	-		80	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	alle