

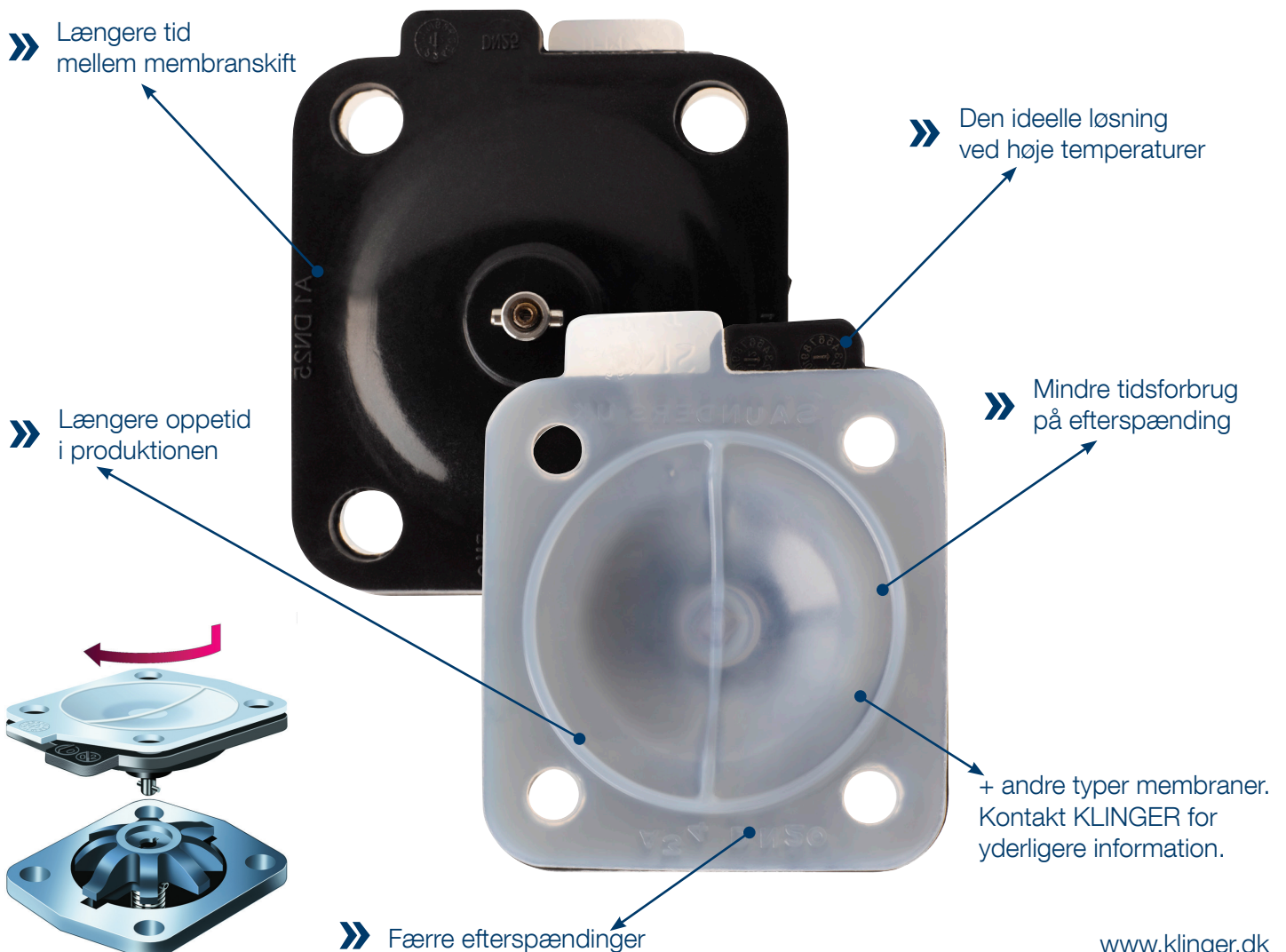
# SAUNDERS EX MEMBRAN

Længere oppetid i produktionen

Test ved 140°C damp - Aktuering 10 gange/24 timer

	EPM/425 EPDM	214S/425 Modificeret PTFE/EPDM	EX Modificeret PTFE/Silikone
Antal Aktueringer	450	700	2080
Damp konstant antal timer	900	2000	5000
Antal aktueringer	190	300	500
Intermittent damp - antal timer	800	1300	2000
Pris index	100	545	767

Modificeret PTFE med en forstærket silikone støttemembran. Fremragende ydeevne ved langvarig eksponering af høje temperaturer. Ideel for damptilførsel, distribution af damp, sterile barrierer, dampkondensat og block-and-bleed applikationer.



» Længere tid mellem membranskift

» Længere oppetid i produktionen

» Den ideelle løsning ved høje temperaturer

» Mindre tidsforbrug på efterspænding

+ andre typer membraner. Kontakt KLINGER for yderligere information.

» Færre efterspændinger

## Type: EX

### Endurance membran

#### Den ideelle løsning for høje temperaturer

##### Nøglefunktioner

- » Fremragende ydeevne ved langvarig eksponering af høje temperaturer
- » Ideel for damptilførsel, distribution af damp, sterile barrierer, dampkondensat og Block-and-Bleed applikationer
- » Forbedret forsegling og reduceret behov for efterspænding



##### Generel data

Saunders EX membran er en to delt membran bestående af en modificeret PTFE front (TFM) og en støttemembran i forstærket silikone.

Sammenlignet med en standard EPDM membran, så har silikone membranen en exceptionel ydeevne ved høje temperaturer uden tegn på forringelse af de fysiske egenskaber og deformation. Ved eksponering af høje temperaturer i længere tid vil EPDM gummi miste sin fleksibilitet og dermed miste den gode støtte til PTFE fronten.

EX membranen er testet på kontinuerlig damp ved 175°C (347°F)

##### Applikationer

EX membranen er den ideelle løsning til applikationer med høje temperaturer.

- » Damp distribution og tilførsel
- » Dampsterilisation
- » Sterile barrierer
- » Damp afspærring
- » Proceslinjer som udsættes for SIP i længere tid



##### Konstruktion

214 / modificeret PTFE (TFM) front

- » Finere krystallinsk og amorf struktur vs. Standard PTFE
- » Optimal modstandsdygtighed overfor deformation under damp sterilisation
- » Ideel til damp applikationer ved høje temperaturer

##### Silikone støttemembran

- » Dicumylperoxid hærdet
- » Fantastiske termiske egenskaber
- » Fantastisk tilbage fjedringsevne
- » Forstærket med stof for at optimere fleksibiliteten

##### Dimensioner

- » DN008 - 100 (0,25" - 4")

##### Temperatur

- » Maksimum konstant temperatur: 175°C
- » Maksimum periodisk temperatur: 175°C
- » Minimum temperatur: -20°C

##### Identifikation og mærkning

Alle membraner er forsynet med produktionsdato, hærdningsdato, membrantype, dimension samt Saunders ID, der giver fuld sporbarhed.

EX membranen leveres i DN015-100 med bajonet fatning for bedste ydeevne og let montering. DN008 leveres med gevind.

#### Godkendelser

- » FDA 21CFR del 177
- » USP klasse VL <87>, <88> (3. part testet)
- » ASME BPE del SG
- » Certificeret ADCF (Animal Derived Component Free)
- » Fuld sporbarhed i.h.t. EN 10204 3.1

Både TFM fronten og silikone støttemembranen er udviklet og produceret af Saunders selv. Brug kun originale Saunders reservedele for at sikre den optimale ydeevne, pålidelighed og overholdelse af gældende regulativer og standarder

### Type EX

#### Silikone/PTFE

Varenr.	DN	Beskrivelse
20120235	8	4-bolt, skrue
20120236	8	4-bolt, skrue
20120237	15	Bajonet
20120238	20	Bajonet
20120239	25	Bajonet
20120240	40	Bajonet
20120241	50	Bajonet
20120242	65	Bajonet
20120243	80	Bajonet
20120244	100	Bajonet